

Prozeß-Schmelze-Thermometer Process Melt Thermometer

Typ PST X-IM
Type PST X-IM



MESSTECHNIK GMBH

Seite 1/1
Page 1/1



Prozeß- und Schmelze-Thermometer für Spritzgießmaschinen, Extruder und andere Maschinen

Die PST-Thermometer zeichnen sich durch einen robusten Aufbau, hohe Verschleißfestigkeit und kurze An-sprechzeiten aus. Einige Thermometer-Ausführungen können mit einer zweiten Meßstelle ausgerüstet werden. Eine Meßstelle befindet sich in der Thermometerspitze und mißt die Temperatur der Schmelze oder des Meßmediums. Die zweite Meßstelle liegt im Bereich des Dicht-kegels und erfaßt die Gehäuse- bzw. die Wandungstemperatur. Dadurch lassen sich Temperaturgradienten und inhomogene Temperaturverteilungen in der Schmelze erfassen. Die Überwachung dieses Temperaturunterschiedes zwischen Meßspitze und Gehäuse ist besonders bei Aufheizvor-gängen von Interesse, um gefährliche lokale Überhitzungen erkennen und vermeiden zu können.

Process- and melt thermometer for injection molding machines, extruders and other machines

The PST thermometers are of a stable construction, are very wear resistant and have short response times. Some thermometer types are available with a second thermoelement. The first thermoelement is located in the tip of the thermometer and measures the temperature of the melt. The second thermoelement is in the area of the cone sealing and gives the temperature of the housing. So it is possible to measure temperature differences and inhomogeneous temperature distributions in the melt. The controlling of this temperature difference is important when heating up the process in order to recognize and avoid dangerous local overheatings.



PST IM



PST IM



PST X

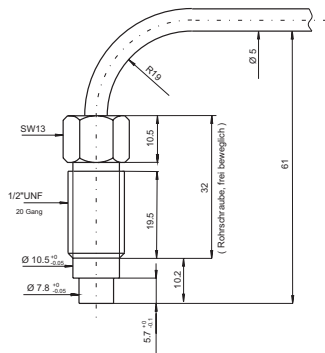
Prozeß-Schmelze-Thermometer Process Melt Thermometer

Typ PST X-IM Type PST X-IM



MESSTECHNIK GMBH

Seite 2/2
Page 2/2



PST IM



Eigenschaften:

- Kurze Ansprechzeiten
- Hohe Druckfestigkeit
- Verschleißfest durch Hartstoffbeschichtung (TiN, WoC, ...)
- Lieferbar mit Thermoelementen (Typ J, Typ K, ...)
- Lieferbar mit Widerstandsthermometern (PT 100, PT 1000, ...)
- Lieferbar mit zweiter Meßstelle (Option)
- integrierter Signalverstärker
- Ausgangssignal: 10 mV/°C
- Versorgungsspannung: 18 - 36 V DC
- Meßstellen galvanisch isoliert (Option)
- 1/2"-20 UNF-Gewinde
- Andere Bauformen auf Anfrage
- Einbauloch: Standard-Meßbohrung mit Kegel- oder Flachdichtsitz
- Ausrüstung mit mehreren Thermoelementen möglich
- gleichzeitiges Messen der Schmelztemperatur und Messung der Düsentemperatur für Regelungszwecke möglich
- Frontpartie des Sensors kann mit TiN oder TiCN als Verschleißschutz beschichtet werden
- Wird in jeder Bauform hergestellt, die Sie benötigen

Anwendungen:

- Schmelztemperaturmessung
- Prozeßüberwachung
- Heizelementregelung
- Extrusion
- Spritzgießen
- Recycling
- Düsentemperaturregelung

Characteristics:

- short response time
- high pressure proof
- wear resistant because of special layers (TiN, WoC, ...)
- available with thermoelements (type J, type K, ...)
- available with resistor thermometers (PT 100, PT 1000, ...)
- available with second measuring point (option)
- integrated signal amplifier
- output signal: 10 mV/°C
- power supply: 18 - 36 V DC
- galvanic insulation (option)
- 1/2"-20 UNF thread
- other design on request
- mounting hole: standard measuring bore with flat or cone shape sealing
- can be equipped with more than one thermocouple
- simultaneous measuring of the melt temperature and measuring of the nozzle temperature for controlling purposes
- the front end of the sensor can be covered with a layer of TiN or TiCN as a wear protection
- Is to be manufactured in all sizes to replace your faulty device

Fields of use:

- measurement of the melt temperature
- process control
- controlling of heating elements
- extrusion applications
- injection molding
- recycling applications
- controlling of the nozzle temperature

Edition 10 / 2017